

## 踏板式全电动搬运车



人机化设计的手柄头



### 高性能&高可靠

- 交流驱动系统使整车反应更迅速，控制更精确，运行更平稳，电瓶使用寿命更长。
- 特殊设计的交流驱动电机，提供强大动力，在满载工作情况下，保持8公里/小时的高速行驶，更强的满载爬坡能力，使该车具备卓越的高负荷工作性能。
- 最新的交流控制器，质量可靠，性能优异，具有再生制动、反向制动及多种参数可调功能，可使整车的运动性能达到不同作业状态下的最佳状态。
- 世界一流的液压站，低噪音，小振动，密封性能好，空载满载下降速度自动调整，确保起升下降平稳可靠。
- 高强度车身设计，适合高强度工作场所，使用寿命长。
- 双油缸起升，车架左右起升连杆采用同步杆联接，使车子即使在偏载情况下，也能实现平稳起升下降。
- 卓越的空托盘进出性能，使作业效率大大提高
- 质量可靠的美国AMP防水接插件及电器件，所有电线、电缆均有可靠的保护，固定，大大降低了电器故障。
- 创新的驱动浮动操作可调系统（DFA），实现了高速转弯时车身平稳、不倾斜；重载情况下，手柄操纵轻便灵活；

### 更安全

- 前车架上的圆弧板设计，使前车架在上升过程中提高安全性，避免发生夹手事故。
- 两种行驶速度，护臂闭合时，只能以一半速度行驶，护臂打开后可全速行驶，提高操作者的安全性。
- 紧急反向行驶功能，在向后行驶过程中，一旦操作者背后碰到物体，操作者会自然反应应用身体撞击手柄反向按钮，车子立即紧急反向行驶，使操作者避免受到伤害。
- 紧急断电开关作为标准配置，只需按下紧急停止按钮就可以切断所有电源，车子立即停止。
- 防滑制动功能，使车子在失控或者斜坡行驶时，防止其下滑。

### 易操作

- 人机化设计的手柄头，美观、简洁，所有的操作功能均可在手柄上简单按钮轻松实现。
- 人机化设计的控制手柄，方便左右手操作，提高驾驶舒适性。
- 折叠式踏板，具有缓震功能，可消除操作者在行驶过程中路面给予的冲击。
- 特有的DFA系统，使转向操作轻便灵活。
- 踏板折叠后，可在较小空间内低速操纵。
- 人性化的护臂结构，使护臂的开闭操作极为容易，并且具备较强的抗撞击力，真正起到护臂作用。

### 易维护

- 车体后盖的拆装快捷方便，仅卸下4颗螺栓去掉后盖，主要关键零部件就能立即被检测维修，可用最短的时间更换车上每一个零件。
- 直立式电机的使用，使电机、刹车等的检测、维修直接方便，维修性能大大好于横置式电机。
- 交流驱动电机，无碳刷，基本无需维修,大大减少维护成本。
- 控制器自我诊断系统，通过手持单元显示故障代码，解决故障更方便。
- 一体式微动开关的设计，更换非常容易。
- 计时器和电量表显示为标配，方便提醒操作者适时充电。
- 电瓶箱盖易开启，方便对蓄电池补充蒸馏水或电解液。

货 号		BT00001	BT00002
特 性	操作类型	站驾式	
	载荷	kg	2000
	载荷中心距	mm	600
	载重距离(起升后/下降后)	mm	916/982
	轴距(下降后)	mm	1420
尺 寸	起升高度	mm	125
	操作手柄的工作高度(最小/最大)	mm	1150/1470
	货叉下降后高度	mm	85
	整车长度	mm	1860
	整车宽度	mm	730
	货叉尺寸	mm	55×170×1150
	货叉外宽(最小/最大)	mm	540/600
	转变处工作通道(使用1×1.2m托盘)	mm	2034
	转变处工作通道(使用0.8×1.2m托盘)	mm	2084
	转弯半径	mm	1700
	驱动轮尺寸(Φ×宽)	mm	Φ230×75
	承载轮尺寸(Φ×宽)	mm	4×Φ85×70
	平衡轮尺寸(Φ×宽)	mm	Φ130×60
	性 能	行走速度(满载/空载)	km/h
起升速度(满载/空载)		m/s	0.056/0.060
爬坡速度(满载/空载)		%	8/16
刹车类型			电磁制动
驱 动	驱动电机功率	kw	1.5
	起升电机功率	kw	2.2
	电瓶电压/容量	V/Ah	24/210
	驱动控制类型		交流AC
重 量	自重(含电瓶)	kg	645